



XB

95

100

105

115

125



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ		XB 100	XB 95	XB 105	XB 115	XB 125
ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ						
Κατηγορία εκπομπών		STAGE V	STAGE V	STAGE V	STAGE V	STAGE V
Μοντέλο		FARMotion 35	FARMotion 45	FARMotion 45	FARMotion 45	FARMotion 45
Κύλινδροι/ Κυβισμός	No./cc	2887 / 3	3849 / 4			
Common Rail	bar	2000				
Turbo Intercooler		■	■	■	■	■
Μέγιστη ισχύς	kW/hp	102 / 75	95 / 70	106 / 78	116 / 85	126 / 93
Μέγιστη ισχύς στις ονομαστικές στροφές	kW/hp	97 / 71,1	90 / 66,4	101 / 74	110 / 80,6	120 / 88,2
Μέγιστη ροπή	Nm	417	389	433	472	517
Απόθεμα ροής	%	35				
Ηλεκτρονική διαχείριση κινητήρα		■	■	■	■	■
Χωρητικότητα δεξαμενής καυσίμου	λίτρα	135			145	
Χωρητικότητα δεξαμενής AdBlue	λίτρα	8			10	
EAT	rpm	DOC+DPF+SCR				
ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ/ΡΕΒΕΡΣΑ						
Μηχανική Ρεβέρσα (LS)		■	■	■	■	■
Powershuttle - Ηλεκτροϋδραυλική ρεβέρσα		■	■	■	■	■
Σύστημα Stop & Go (GS)		■	■	■	■	■
Αυτόματα Powershift (APS)		□	□	□	□	□
ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΙΒΩΤΙΟ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ (LS & GS)						
Κιβώτιο 5 ταχυτήτων		■	■	■	■	■
Αριθμός Ταχυτήτων	°n	10 + 10				
Αριθμός Ταχυτήτων με έρπουσα και υπεραργό	°n	20 + 20				
ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΙΒΩΤΙΟ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ ΜΕ HI-LO (LS & GS)						
Κιβώτιο 5 ταχυτήτων		■	■	■	■	■
Αριθμός Ταχυτήτων	°n	20 + 20				
Αριθμός Ταχυτήτων με έρπουσα και υπεραργό	°n	40 + 40				
Βαθμίδες ταχυτήτων Powershift	°n	2				
ΚΙΒΩΤΙΟ POWERSHIFT (GS)						
Κιβώτιο 5 ταχυτήτων		■	■	■	■	■
Αριθμός Ταχυτήτων	°n	30 + 30				
Αριθμός Ταχυτήτων με έρπουσα και υπεραργό	°n	60 + 60				
Βαθμίδες ταχυτήτων Powershift	°n	3				
Τελική Ταχύτητα	km/h	40				
ΟΠΙΣΘΙΟ ΡΤΟ						
Ηλεκτροϋδραυλικός έλεγχος		■	■	■	■	■
P.T.O. 540/540ECO		■	■	■	■	■
P.T.O. 540/540ECO/1000/1000ECO		□	□	□	□	□
ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ ΡΤΟ						
P.T.O. 1000	l/min	□	□	□	□	□
ΕΜΠΡΟΣΘΙΟΣ ΚΑΙ ΟΠΙΣΘΙΟΣ ΑΞΟΝΑΣ						
Ηλεκτροϋδραυλική εμπλοκή εμπρόσθιου άξονα		■	■	■	■	■
Ηλεκτροϋδραυλικό ελεγχόμενο κλείδωμα διαφορικού		■	■	■	■	■
ΦΡΕΝΑ ΚΑΙ ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ						
Φρένα και στους 4 τροχούς		■	■	■	■	■
Χειρόφρενο		■	■	■	■	■
Σύστημα ParkBrake		□	□	□	□	□
Σύστημα διέυθυνσης με ανεξάρτητη αντλία		■	■	■	■	■
Σύστημα μειωμένης περιστροφής τιμονιού SDD		□	□	□	□	□
ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ						
Μηχανικό οπίσθιο υδραυλικό		■	■	■	■	■
Ηλεκτρονικό οπίσθιο υδραυλικό		□	□	□	□	□
Ανυψωτική ικανότητα (Βασική έκδοση)	kg	3600				
Ανυψωτική ικανότητα (προαιρετικός εξοπλισμός)	kg	4,525			4,855	
Εμπρόσθιο υδραυλικό		□	□	□	□	□
Ανυψωτική ικανότητα εμπρόσθιου υδραυλικού	kg	2100				
Παροχή αντλίας (Βασική έκδοση)	l/min	55				
Παροχή αντλίας (προαιρετικός εξοπλισμός)	l/min	90				
Αριθμός παροχών οπίσθιου υδραυλικού	°n	2 6+/ 6/ 4				
ΚΑΜΠΙΝΑ						
Air Condition		■	■	■	■	■
Οροφή υψηλής ορατότητας		□	□	□	□	□
Ανάρτηση καμπίνας Hydro Silent Block		■	■	■	■	■
Κάθισμα οδηγού με μηχανική ανάρτηση		■	■	■	■	■
Κάθισμα οδηγού με πνευματική ανάρτηση		□	□	□	□	□
Κάθισμα συνοδηγού		□	□	□	□	□
Φώτα LED		□	□	□	□	□
Μπουτόν ΡΤΟ και Υδραυλικού στα φτερά		□	□	□	□	□
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΒΑΡΗ						
Οπίσθια ελαστικά (Βασική έκδοση)		420/85R34			480/70R34	
Μέγιστο μήκος (με μπράτσα ζεύξης)	mm	4357	4407		4436	
Πλάτος (ελάχιστο/μέγιστο)	mm	2060			2209	
Μεταξόνιο (4WD/2WD)	mm	2350	2400			
Μέγιστο ύψος στην καμπίνα	mm	2682			2717	
Βάρος με την καμπίνα	kg	3,800	3,950		4,250	4,350

Hilimann



“Η ΔΗΜΗΤΡΑ” Α.Ε.



www.demeter.gr



info@demeter.gr



demetersa

ΑΘΗΝΑ: Αυλώνας 107 &
Σιώκου, Τ.Κ 104 43
Τηλ.: 210 51.55.777
Fax: 210 51.55.778

ΘΕΣ/ΝΙΚΗ: Κόμβος Ιωνίας-
Διαβατά, 57008 Τ.Θ 1413
Τηλ.: 2310 51.53.21-25
Fax: 2310 51.63.42

ΛΑΡΙΣΣΑ: 7^ο χλμ Λαρίσιος -
Φαρσάλων, Τ.Κ 41355
Τηλ: 2410 92.10.74